

# Requisiti dei file .pdf dei libri confezionamento con punto metallico

*Informazioni tecniche per la creazione dei file per la stampa dei libri*

**I file per la stampa dei libri devono avere le seguenti caratteristiche:**

- Formati del libro chiuso disponibili: 148 x 210 mm (A5) o 210 x 297 mm (A4)
- Risoluzione: almeno 300 dpi. Il sistema verificherà i file caricati e mostrerà un messaggio nel caso riscontrasse delle immagini con qualità inferiore. L'utente potrà decidere se proseguire oppure sostituire il pdf.
- Le immagini a colori devono essere create in quadricromia (CMYK)
- Le immagini in bianco e nero devono essere create in scala di grigi
- I font (caratteri) devono essere incorporati
- I testi di colore nero non devono essere creati in quadricromia, ma solo con il colore nero 100%
- Nel caso di rilegatura con **punto metallico con copertina** i file della copertina e degli interni devono essere due .pdf separati
- Nel caso di stampa interno ed esterno della copertina devono essere caricati due file .pdf separati e devono avere le stesse misure (comprese le abbondanze)
- Nel caso di rilegatura con **punto metallico autocopertinato** deve essere caricato un unico file .pdf (copertina e interni) che contenga tutte le pagine singole
- Le abbondanze sono obbligatorie sia per la copertina che per gli interni e devono essere uguali su tutti i lati
- **Inserire i segni di taglio, ma non i crocini di registro, le informazioni di pagina e le barre di colore**
- Sia nel caso di punto metallico con copertina che nel caso di punto metallico autocopertinato, la paginazione minima richiesta è di 8 pagine, la massima è di 80 pagine (copertina compresa).

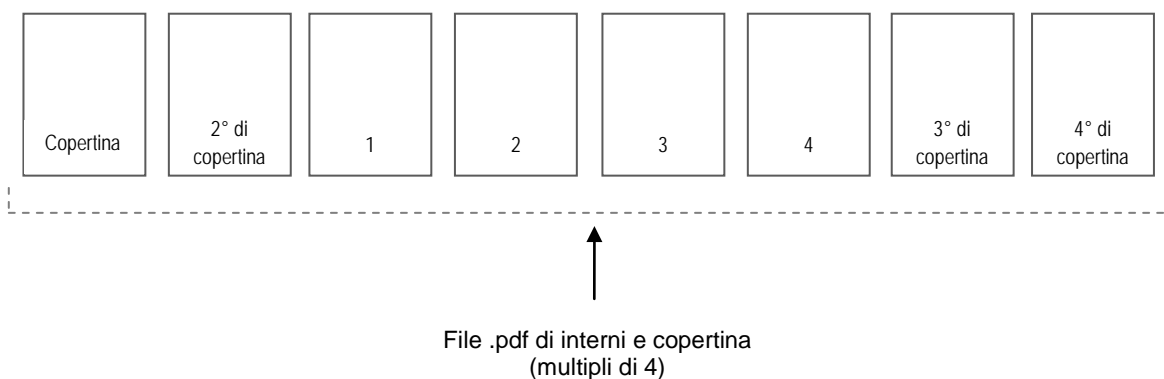
## **IMPORTANTE!**

**Procedura di inserimento della pagina "FINITO DI STAMPARE" e foliazione suggerita per gli interni**

- Il libro deve riportare la dicitura "**Finito di stampa nel mese di ... da Rotomail Italia S.p.A.**".  
**L'editore dovrà inserire la dicitura direttamente nel file .pdf degli interni del libro.**
- **Gli interni del libro saranno stampati in quartini, cioè con un numero di pagine divisibile per 4.**  
Per evitare che vengano inserite delle pagine bianche in fondo al libro: il file .pdf del libro deve avere un **numero di pagine multiplo di 4** (es. 44 pp., 56 pp., 72 ecc).

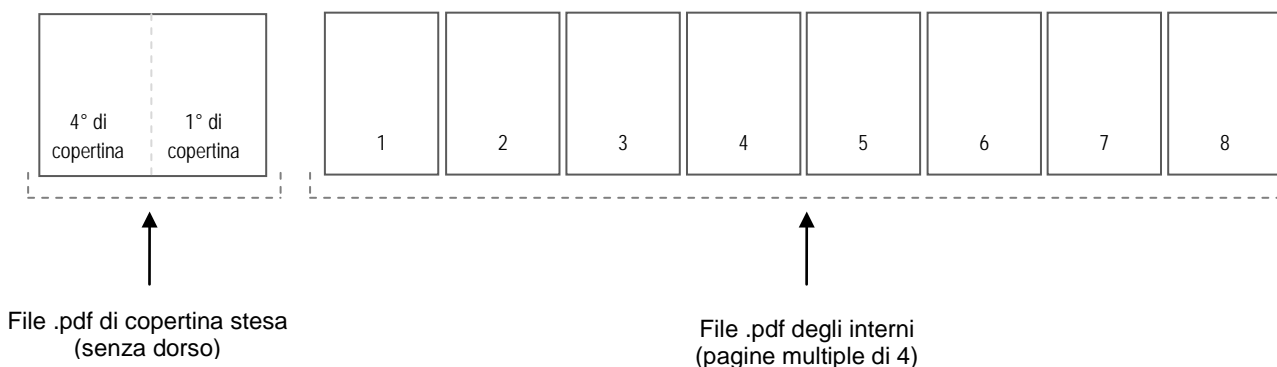
## Successione pagine all'interno del libro

- Nel caso di rilegatura con **punto metallico autocopertinato** deve essere caricato un unico file .pdf, contenente copertina e interni, formato da **pagine singole disposte in ordine di lettura**:

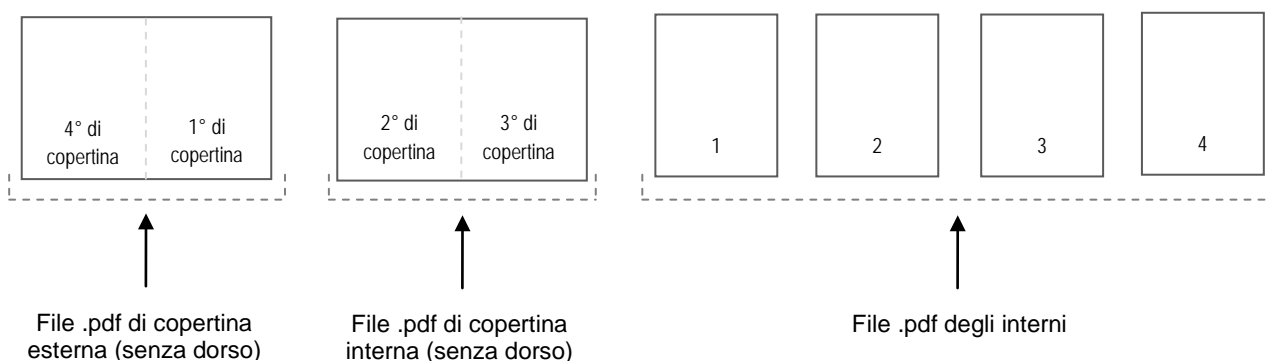


- Nel caso di rilegatura con **punto metallico con copertina** devono essere caricati **due file separati** per copertina e interni:
  1. File .pdf della **copertina stesa** (vedi dettaglio sotto per stampa solo esterno o interno ed esterno)
  2. File .pdf degli interni formato da **pagine singole disposte in ordine di lettura**.

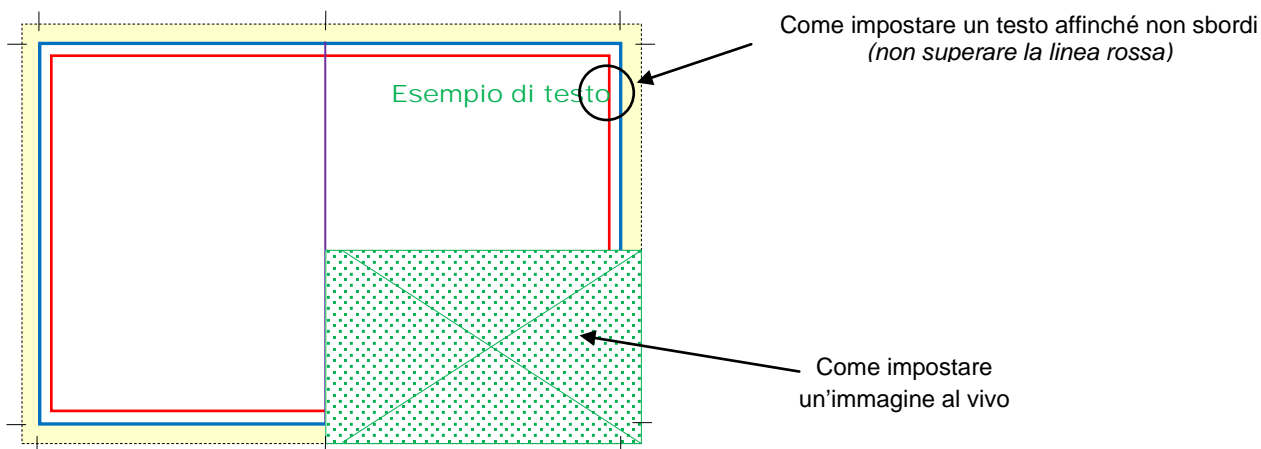
### STAMPA COPERTINA SOLO ESTERNO



### STAMPA COPERTINA INTERNO ED ESTERNO



## Come impaginare correttamente la copertina



**AREA DI LAVORO:** Identifica i bordi del documenti effettivo, che si ottiene dopo la stampa e il taglio.

### MARGINE DI ABBONDANZA



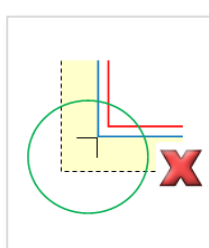
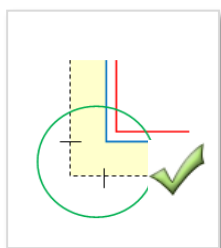
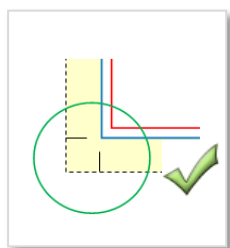
È un margine di sicurezza obbligatorio che indica fino a dove verrà stampato, oltre il limite del foglio: estendi la grafica (immagini e fondi colorati) fino a questo punto per evitare bordi bianchi indesiderati.

**Deve essere impostata almeno 5 mm (per ognuno dei 4 lati) in più rispetto alla dimensione del documento. In fase di inserimento del libro nel portale, l'utente potrà specificare la misura dell'abbondanza impostata per ogni lato nel file che sta caricando.**



### SEGNI DI TAGLIO

Devono essere impostati direttamente dal programma di grafica in fase di creazione del pdf e indicano dove dovrà passare la lama che taglierà il foglio. È molto importante che i segni di taglio non si tocchino. Vedi immagini qui sotto:



Per un file .pdf ottimale, impostare in InDesign come valore di **spostamento minimo 2,117 mm** (valore standard). Vedi le informazioni circa l'esportazione del file .pdf a pagina 4.



### MARGINE INTERNO DI SICUREZZA (di almeno 4 mm)

Indica la distanza interna di sicurezza dal taglio della taglierina. Non superare questa linea con testi o parti importanti perché potrebbero finire troppo vicino al taglio (oltre ad avere un effetto sgradevole graficamente).

## Informazioni utili per l'esportazione del file .pdf se si utilizza il programma di impaginazione InDesign

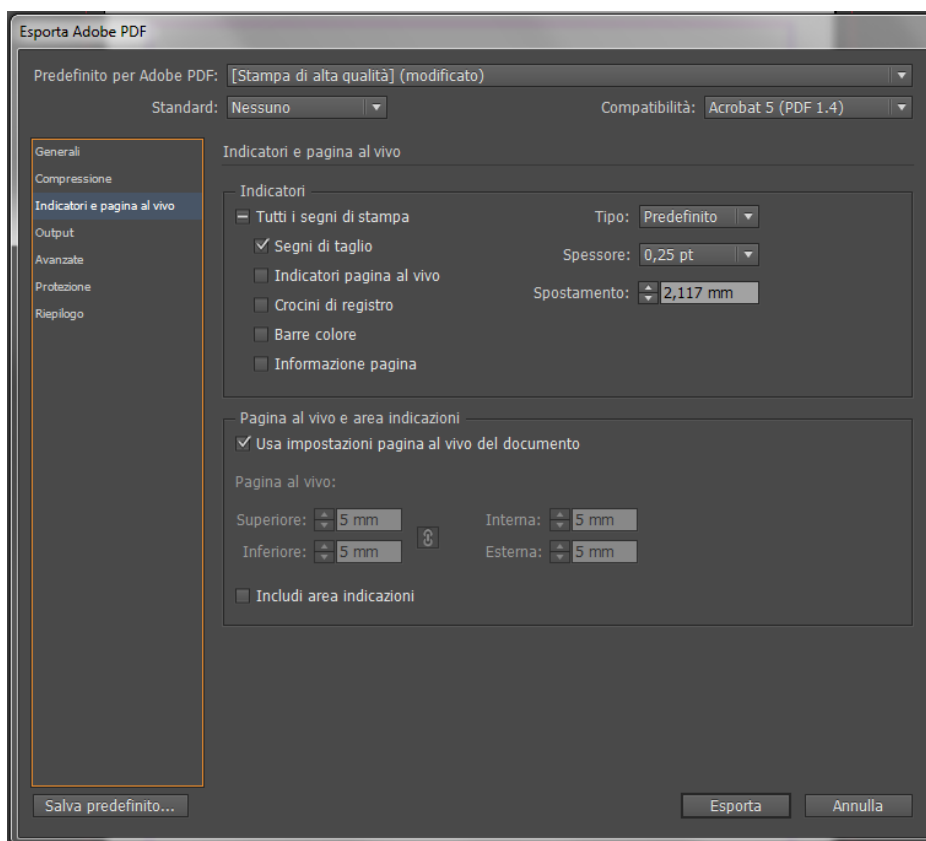
In fase di creazione del documento in InDesign, impostare come misura delle abbondanze 5 mm per lato.

In fase di esportazione del file pdf, nella finestra di impostazione pdf che si apre, nel tab "Indicatori e pagina al vivo" bisogna selezionare solo:

- ✓ SEGNI DI TAGLIO

E lasciare impostato il default per spostamento a 2,117 mm

**Per avere un file pdf ottimale, impostare così questi parametri:**



### **NOTA PER L'UTENTE CHE INSERISCE I PDF DEI LIBRI NEL PORTALE:**

nel disegno della copertina allo step "Dati PDF copertina" del wizard di inserimento del titolo, impostare come misura della abbondanza 7,4 mm per lato (anche se in InDesign le abbondanze sono state impostate a 5 mm) in modo che il file venga accettato correttamente dal sistema.